



r o b i n

La qualité en peinture

EPOMAIL : FINITION EPOXY 2 COMPOSANTS

Update : 03.2014

DEFINITION

EPOMAIL ou FINITION EPOXY est une laque de nature époxydique réticulée par polyamide, pour système anticorrosion en milieu agressif.

EPOMAIL est également utilisée pour la protection et la décoration des sols lorsqu'une résistance particulière aux contraintes chimiques et mécaniques est nécessaire.

Utilisation uniquement en intérieur : farinage des résines époxydiques en extérieur.

DESTINATION

*Couche de finition pour système époxydique 2 composants en milieu agressif industriel ou en ambiance marine.

*Mise en peinture de réservoirs, charpentes métalliques, bardages, ponts roulant, piscines....

*Sols en intérieur sur béton surfacé, chapes ou dalles ciments : sols industriels ou commerciaux, entrepôts, parcs de stationnement, ateliers, hangars, escaliers, couloirs, halls de gares.....

*EPOMAIL est également recommandée en protection des murs et structures diverses lorsque l'on recherche une protection contre les projections d'agents corrosifs tels que bases, saumures, huiles, graisses et produits chimiques dilués.

* En travaux neufs ou de maintenance.

SUPPORTS

***Métaux ferreux :** dégraisser, sabler ou grenailier. Appliquer une des peintures suivantes :

EPOMAIL METALLGRUND, PRIMAIRE EPOXY PZ, PRIMAIRE ANTICORROSION P2C.

Appliquer ensuite EPOMAIL. Les épaisseurs à déposer sont fonction de la classe de corrosivité que l'on veut obtenir (confère ISO 12944)

***Acier galvanisé, aluminium :** Appliquer 1 couche (40 microns secs) de 2KPU INDUSTRIE FOND L-12777 (primaire PU d'accrochage). Appliquer ensuite EPOMAIL.

Les épaisseurs a déposer sont fonction de la classe de corrosivité que l'on veut obtenir (confère ISO 12944)

***Béton : surfacé, chapes ou dalles ciments**

Appliquer une couche d'EPOMAIL VERSIEGLER L-3611(Impression epoxy incolore) dilué à 5-10% avec du THINNER CELLO ou Epomail teinté dilué a 20% avec du THINNER CELLO. Laisser sécher puis appliquer 1 a 3 couches d'EPOMAIL non ou peu dilué.

Le système peut être rendu anti-dérapant : voir notre information technique.



r o b i n

La qualité en peinture

EPOMAIL : FINITION EPOXY 2 COMPOSANTS

Update : 03.2014

CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES ⇒ Résistance mécanique élevée, chocs, usure, roulement, ...
⇒ Excellente inertie chimique : solvants, produits chimiques (nous consulter), carburants et huiles.

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

Classification : AFNOR NF T36-005 Famille 1 Classe 6b
Nature de la résine : Résine Epoxydique réticulées par polyamides
Aspect du film sec : Tendru et brillant
Extrait sec en poids : 64 ± 2 % (53 ± 2 % en volume)
Densité du mélange CA+CB : 1.1 ± 0.1 (suivant les teintes)
Viscosité à 20°C : THIXOTROPE
Point éclair : $> 21^\circ\text{C}$
Séchage à 20°C, 60% HR : Hors poussière : 90minutes
et 40 µm secs : Sec au toucher : 180 minutes
Recouvrable : par elle-même après 4 heures de séchage
Rendement théorique : ± 11 m²/kg à 40 µm secs sur support lisse et sans perte
Epaisseur minimale recommandée : 80 microns secs , voir 120 microns secs pour application sur sol béton
Durée de vie du mélange : 8 heures

MISE EN ŒUVRE

Verser le composant B durcisseur EPOXY L11174 dans le composant A (base colorée).
Proportion CA/CB : 5.33/1 en poids ou 4 pour 1 en volume
Bien homogénéiser.
Diluer a viscosité d'emploi selon le matériel utilisé.
Laisser mûrir le mélange 15 minutes.
Nous conseillons dans tous les cas de faire un test d'accrochage préalable.

PREPARATION DES SUPPORTS

METAUX FERREUX ET NON FERREUX : Les surfaces doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, anciennes peintures non adhérentes, traces de graisse (avec ROBINCLEAN), par grattage brossage, dépoussiérage et dégraissage.

La rouille, la calamine, les anciennes peintures détériorées doivent être éliminées de préférence par grenailage ou sablage à un degré de soin de SA 2,5 minimum et si un sablage n'est pas possible, procédez à un grattage – brossage à un degré de soin St 3.

BETON : Les bétons doivent être exempts de laitance de ciment, de parties non adhérentes et friables, d'ancien revêtement incompatible et de toutes souillures en général (huiles, traces de caoutchouc).

Fonds Anciens : éliminations des salissures et parties mal adhérentes par balayage, brossage. Dégraissage si nécessaire avec ROBINCLEAN. Rinçage, séchage.

Béton neuf : la porosité du sol conditionne l'adhérence. Les surfaces non adsorbantes comme les ciments fortement dosés ou les surfaces glacées devront être dépolies par action mécanique (grenailage-meulage) ou action chimique par dérochage a l'aide d'une solution d'acide chlorhydrique a 10% dans l'eau.

On peut facilement contrôler la bonne porosité du sol en versant une petite quantité d'eau sur le sol dépoussiéré. Si l'eau pénètre, une tache foncée se forme : le sol est jugé suffisamment adsorbant. Si l'eau « perle » et ne mouille pas le béton, il est nécessaire de dépolir pour obtenir une bonne adhérence.

Les bétons neufs doivent avoir minimum 28 jours de séchage.

Les trous et imperfections des sols béton devront être rebouchés avec un mortier époxy

Anciennes peintures (en bon état) : léger ponçage/dépoussiérage ou lessivage a mâter



r o b i n

La qualité en peinture

EPOMAIL : FINITION EPOXY 2 COMPOSANTS

Update : 03.2014

(lessivage alcalin).

	Matériel	Dilution
Application	Brosse :	De 0 à 5 % de THINNER CELLO
	Rouleau	
	Pistolet pneumatique :	De 5 à 20 % de THINNER CELLO
	Pistolet airless :	

NETTOYAGE DU MATERIEL THINNER CELLO

RECOUVREMENT Par elle même avec minium 4 heures d'intervalle.

RECOMMANDATIONS Conditions, ambiances d'application :
* La température ambiante et de support supérieur à 8°C, et inférieur à 35°C
* Pour travailler a des températures inférieure a 8°C utiliser le durcisseur epoxy SR référence L-17046
* Support non condensant: la température du support doit être au moins 3°C supérieur à celle du point de rosée.
* Humidité relative inférieur à 85 %
Sollicitations légères : 2 jours
Complète résistance : 1 semaine

TEINTES RAL, DB ; AFNOR

CONDITIONNEMENT Composant A : Base colorée : 2L, 8L 16Kg
Composant B : durcisseur Epoxy L11174 : 0.5L, 2L, 3Kg
Composant B pour séchage rapide et utilisation a basse température : durcisseur epoxy SR L-17046 : 0.3L et 1.2 L pour respectivement 2L et 8L de composant A

CONSERVATION 1 an en bidons d'origine fermés et non entamés.
Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35°C.

HYGIENE, SECURITE, TRANSPORT Voir la fiche de données de sécurité correspondante
Voc : valeur limite UE (cat IIA/j) : 500g/l(2010)
Epomail : composant A+B+diluant : 394 g/l

Nota : La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.